

## Zoom sur

### Les blanchisseries et pressings

Les activités de ce secteur utilisent de grandes quantités d'eau, mais aussi d'énergies pour laver, sécher et repasser le linge. Un ensemble de machines très spécifiques sont mises en œuvre pour traiter le linge et concentrent la majorité des consommations.



En quelques chiffres

**3 %**

**C'est le poids moyen de la consommation énergétique dans le chiffre d'affaires** d'après des enquêtes réalisées par la chambre des métiers et d'artisanat en France métropolitaine. Cela représente environ 1 000 € HT par employé.

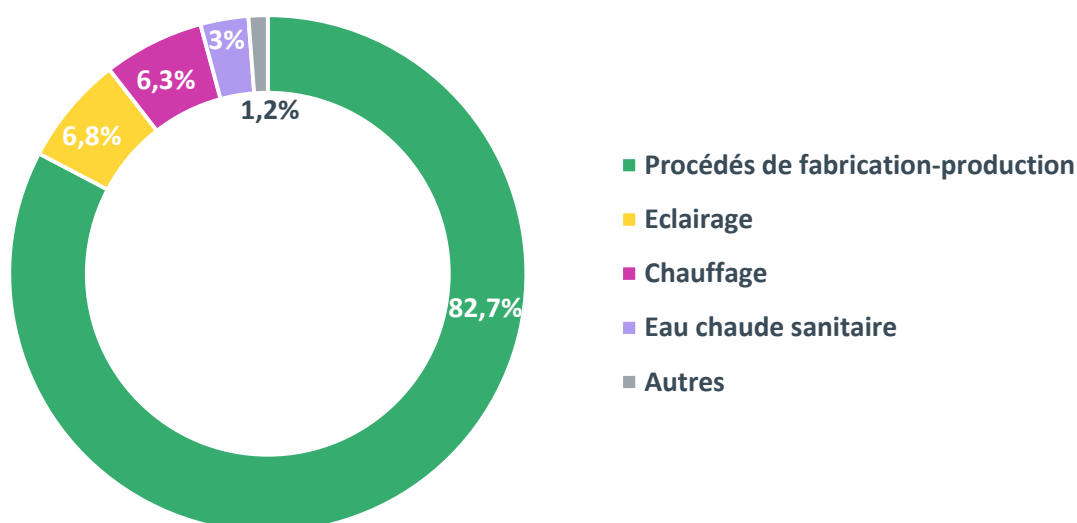
**34 428**

**C'est la consommation moyenne d'énergie en kWh par an** en France métropolitaine (Etude ARENE 2008), cela correspond à la consommation annuelle d'une trentaine d'habitants.

**41 %**

**C'est le poids de la machine de nettoyage à sec dans le mix énergétique.** Elle représente environ 41 % des postes de consommation parmi les différents procédés de production (table à repasser, compresseurs...). Bout à bout, l'ensemble de ces procédés de fabrication représente environ 80 % de la consommation totale des blanchisseries.

Une enquête de la Chambre de métiers et de l'artisanat en métropole a montré le profil de consommation type suivant.



Source : Fiche CMA

Ce profil reste valable dans les territoires d'outre-mer, le chauffage étant remplacé par de la climatisation d'autant plus importante que les machines produisent de la chaleur. Néanmoins, la **priorité des actions est à réaliser sur les machines spécifiques au métier.**

## Comprendre

Les consommations énergétiques en blanchisserie-pressing sont conséquentes. Les procédés de fabrication nécessitent d'utiliser un ensemble de machines (laveuses, séchoir, machine à sec, tunnel de lavage, sècheuses-repasseuses, fer à repasser,). Certaines consomment en permanence de l'électricité, qu'elles produisent ou non, dès lors qu'elles sont maintenues en service. D'où l'importance de concentrer la production

sur une période donnée et éviter ainsi de maintenir en température ces matériels en l'absence de production.

Un des grands usages est de chauffer l'eau ou l'air pour les séchoirs. Il existe des solutions pour récupérer les calories afin d'économiser de l'énergie via des échangeurs de chaleur où l'eau chaude rejetée en sortie et utilisée pour préchauffer l'eau froide entrante.

Une autre source de consommation concerne les compresseurs utilisés pour avoir de l'air comprimé. Une étude du CTTN (Institut de Recherche sur l'Entretien et le Nettoyage) a montré par des mesures que jusqu'à 80 % du temps de fonctionnement d'un compresseur ne servait qu'à compenser les pertes du réseau (fuites).

## Agir



### Lavage

- Investir dans de nouvelles machines de production pour remplacer les machines fonctionnant au perchloréthylène,
- Installer un tunnel de lavage performant,
- Faire tourner les machines à pleine charge,
- Nettoyer les filtres à boutons, à peluches et à solvant chaque jour,
- Calorifuger la cuve de stockage des eaux de refroidissement de la machine de nettoyage à sec,
- Installer des échangeurs de chaleur sur les rejets d'eaux usées,
- Chasser les éventuelles fuites sur le réseau d'air comprimé.



## Climatisation

- Sensibiliser les clients/employés/usagers à la fermeture des portes,
- Régler la température de consigne à 4 ou 5°C de moins que la température extérieure sans aller en dessous de 26°C,
- Installer des brasseurs d'air en complément ou supplément de la climatisation,
- Renforcer les contrats d'entretien des équipements de climatisation existants.



## Éclairage

- Remplacer les tubes néon T5/T8 par des tubes LED,
- Préférer l'éclairage direct à l'indirect
- Optimiser la gestion de l'éclairage en dehors des périodes d'occupation,
- Éviter les systèmes d'éclairage avec ballast,
- Installer des variateurs de l'intensité lumineuse.



Source utilisée dans cette fiche : CTTN-IREN, paris-commerce-energie,  
ENGIE, CMA, ADEME